

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOMECC S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Cascina Costa - Meccanica
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Rossini, 6 - Mornago (VA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
MAGNETIC FLAW DETECTION / ISPEZIONE MAGNETICA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003X - MAGNETIC FLAW DETECTION Rev. D

BPS4075 - MAGNETIC PARTICLE INSPECTION Rev. K1

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Magnetoscopio CGM; modello CEM 2500/500; S/N 11193; anno 2000; apertura utile delle teste 1900mm; diametro bobina 500mm; corrente max erogabile 5027A (circolare) e 5019A (longitudinale); corrente minima erogabile 145A (circolare) e 177A (longitudinale); 5 spire. Impianto di smagnetizzazione Giraudi; S/N 9170; anno 2000; corrente max smagnetizzazione 30000A

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ispezione con Particelle Magnetiche. Sgrassaggio con l'uso di Ardrex 6333A (stesso prodotto usato a Cascina Costa - Meccanica)

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Maino Lanfranco	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Porcu Gioele
--	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Allevi Cristian; Petronella Gianluca	INSPECTORS / Controllori Petronella Gianluca - Lev. 3 Allevi Cristian - Lev. 2
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
403461

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQI CND0001MT23 Rev.00	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 28/09/2023
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 13/10/2023	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 13/10/2026
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 07/11/2023	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 07/11/2023	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE / Data 07/11/2023
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Misuratore di campo residuo	Ogni uso	AWPS003X Rev. D
Efficienza processo	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Concentrazione, contaminazione e aspetto della sospensione	Inizio turno	AWPS003X Rev. D
Condizione e integrità lampade a luce nera	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Intensità luce nera	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Luce bianca visibile in area di ispezione	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Luce visibile emessa dalle lampade UV	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Luce bianca di ispezione	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Corto circuito interno	Mensile	AWPS003X Rev. D
Quick Break	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Durata dell'impulso	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Amperometro dell'impianto	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Taratura Luxmetro, Radiometro e strumentazione in uso all'impianto	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Misuratore di campo (Sonda di Hall)	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Oscilloscopio	Annuale	AWPS003X Rev. D
Amperometro dello Shunt	Annuale	AWPS003X Rev. D

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno - 2023

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita da Avimec S.r.l. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASTM E1444 - STANDARD PRACTICE FOR MAGNETIC PARTICLE TESTING Rev. 22

AMS2641 - VEHICLE, MAGNETIC PARTICLE INSPECTION PETROLEUM BASE Rev. D

AMS3044 - MAGNETIC PARTICLES, FLUORESCENT WET METHOD, DRY POWDER Rev. G

AWPS009X - QUALIFICAZIONE ED APPROVAZIONE DEL PERSO Rev. J

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**