

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW AVIOMECC S.R.L.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Cascina Costa - Meccanica
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Rossini, 6 - Mornago (VA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI - LIQUI Rev. F

BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. M

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Impianto CABI Liquidi Penetranti; costruttore CABI S.r.l.; matr. C-1105B; lungh. 6.6 m; largh. 1.7 m; Alt. max 2 m.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Ispezione con Liquidi Penetranti. Sgrassaggio con l'uso di Ardrex 6333A (stesso prodotto usato a Cascina Costa - Meccanica)

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	--	---------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------------------	--------------------------

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bogni Franco	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Porcu Gioele
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Di Stefano Ilario; Botta Marco	INSPECTORS / Controllori Botta Marco - Lev. 3R Di Stefano Ilario - Lev. 2
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQI CND0001PT20	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 30/09/2020
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 30/09/2020	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 30/09/2023
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 08/06/2021	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 08/06/2021	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE / Data 11/06/2021
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Temperatura ambiente e del penetrante	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Controllo Contaminazione del penetrante	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Verifica condizioni e contaminazione sviluppatore in polvere	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Luce nera stazione di lavaggio	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Oscureamento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Brillantezza del penetrante (test con fotofluorimetro)	Trimestrale	AWPS006X Rev. F
Taratura indicatori di temperatura forno di asciugatura (sia il regolatore che la sicurezza)	Trimestrale (estendibile a semestrale dopo quattro prove consecutive andate a buon fine)	AWPS006X Rev. F
Taratura manometri, luxmetri, radiometri e termometri (tranne dei forni)	Semestrale	AWPS006X Rev. F
Taratura timer	Annuale	AWPS006X Rev. F
Verifica Pannelli TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. F

REVISIONS / Revisioni

Riqualificazione: Prestazioni impianto modificate - Riqualifica per importante intervento di manutenzione

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da Aviomec S.r.l. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica rilasciata da Leonardo Helicopters. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 16

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. H

AWPS009X - QUALIFICAZIONE ED APPROVAZIONE DEL PERSO Rev. I

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori